

LINHA COMERCIAL

VRV inova

SÓ FRIO ❄️

O SISTEMA DE AR CONDICIONADO
INTELIGENTE

R-410A

INVERTER
Neodymium



DAIKIN

 www.daikin.com.br

 DAIKIN MCQUAY
AR CONDICIONADO BRASIL LTDA.

AR CONDICIONADO COM TECNOLOGIA JAPONESA

A **Daikin** é uma **empresa japonesa líder mundial** em sistemas de ar condicionado para uso residencial, comercial e industrial. Nascida em 1924, está presente em **145 países** com mais de **60.000 funcionários** e **82 centros de produção**.

Presente com sua linha de produtos há mais de 10 anos no Brasil, a Daikin passou, a partir de abril de 2011, a atuar com equipe própria em nosso país.

Nosso sucesso se deve à atenção aos princípios fundamentais regentes da marca, que preza pela inovação e excelência absoluta em tecnologia e garantem aos nossos clientes total confiabilidade, segurança e qualidade únicas para a climatização de ambientes.

Continuaremos com a missão de apresentar ao mundo tecnologias que tragam mais conforto para a vida das pessoas e o seu cotidiano.

A ESCOLHA INTELIGENTE PARA SOLUÇÕES MODERNAS

A **Daikin** é especialista em desenvolver tecnologias pensadas para o bem-estar do consumidor, buscando a excelência em qualidade e tecnologia, além da máxima eficiência energética.



VRV inova



• Economia de energia

Alta eficiência energética e operação confiável e estável do sistema, asseguradas por vários recursos avançados.



• Economia de espaço

Unidades externas individuais combinadas **até 60 HP**.

ALTA EFICIÊNCIA

Tornou-se essencial a aplicação de sistemas que proporcionem alta economia de energia. Por isso, a **Daikin** não mede esforços para que o sistema VRV ofereça alto desempenho e tecnologias exclusivas e inovadoras.

COP Operado a 50%*



*Temperatura Externa = 35°C

UNIDADES INTERNAS MODERNAS PARA AMBIENTES ELEGANTES

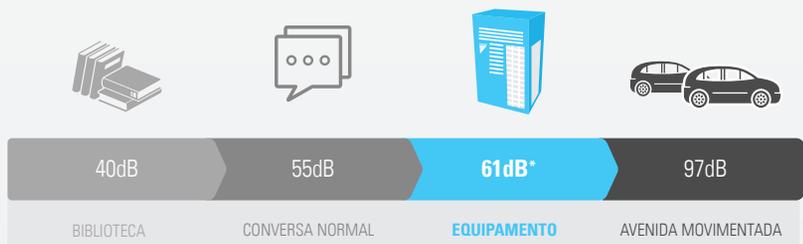
As unidades internas podem ser selecionadas a partir de 16 tipos e 89 modelos para combinar ambientes e preferências.

Tipo	Nome do Modelo	Faixa de capacidade (HP)	20	25	32	40	50	63	71	80	90	100	112	125	140	200	250
			Índice de capacidade (HP)	0,8	1	1,25	1,6	2	2,5	3	3,2	3,6	4	4,5	5	6	8
Unidade Interna			20	25	31,25	40	50	62,5	71	80	90	100	112	125	140	200	250
Hi Wall	FXAQ-PVE		●	●	●	●	●										
Cassete Compacto 4 vias	FXZQ-MVE		●	●	●	●	●										
Cassete Round Flow	FXFQ-AVE			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Cassete Sensing Flow	FXFSQ-AVE			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Cassete 1 Via	FXEQ-AVE		●	●	●	●	●	●									
Cassete 2 vias	FXCQ-MVE		●	●	●	●	●	●		●				●			
Piso Aparente	FXLQ-MAVE		●	●	●	●	●	●									
Teto	FXHQ-MAVE				●			●				●					
Teto Aparente 4 vias	FXUQ-AVEB								●			●					
Piso Embutido	FXNQ-MAVE		●	●	●	●	●	●									
Duto Slim	FXDQ-PDVE FXDQ-NDVE (com bomba de dreno)		●	●	●	●	●	●									
	FXDQ-PDVET FXDQ-NDVET (sem bomba de dreno)		●	●	●	●	●	●									
Duto	FXSQ-PAVE		●	●	●	●	●	●		●		●		●	●		
	FXMQ-MAVE															●	●
Ventilador de Recup. Térmica	VAM-GJVE		Taxa de Fluxo de Ar 150 - 2000 m³/h														
Unidade de Tratamento de Ar	AHUTV/H		12 a 40 HP														

*Consulte o Manual de Dados de Engenharia para as Especificações.



CONFORTO COM
OPERAÇÃO SILENCIOSA



*Referente ao modelo RXQ16TA()

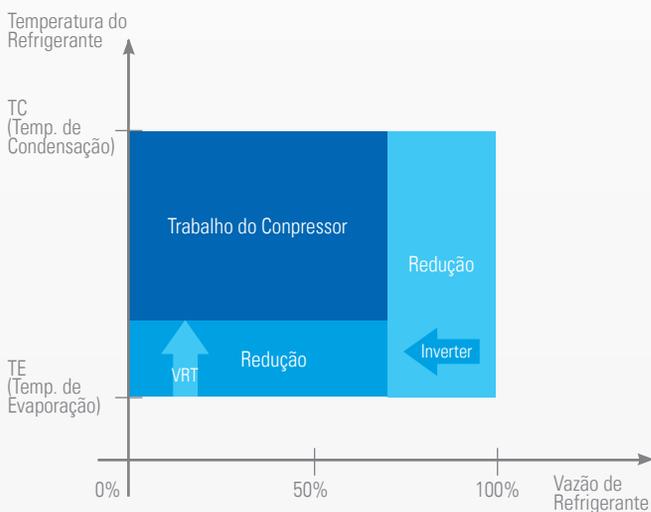
PERSONALIZE O SEU VRV COM A TECNOLOGIA VRT

O sistema VRV INOVA possui a exclusiva tecnologia VRT (Variable Refrigerant Temperature), que ajusta automaticamente a temperatura do fluido refrigerante de acordo com os requisitos da edificação e do clima, melhorando ainda mais a eficiência do sistema e mantendo o conforto térmico.

COMO OBTER ECONOMIA DE ENERGIA COM O VRT?

Durante o modo de resfriamento, a temperatura de evaporação do fluido refrigerante (T_e) é elevada para minimizar a diferença em relação à temperatura de condensação (T_c). Os compressores operam com capacidade reduzida e, como resultado, obtém-se significativa economia de energia.

REDUÇÃO DO TRABALHO DO COMPRESSOR (POTÊNCIA CONSUMIDA)



OPERAÇÃO DE TESTE AUTOMÁTICO

O sistema VRV INOVA incorpora a função de operação de teste automático, contribuindo no processo de instalação e de configuração em campo.

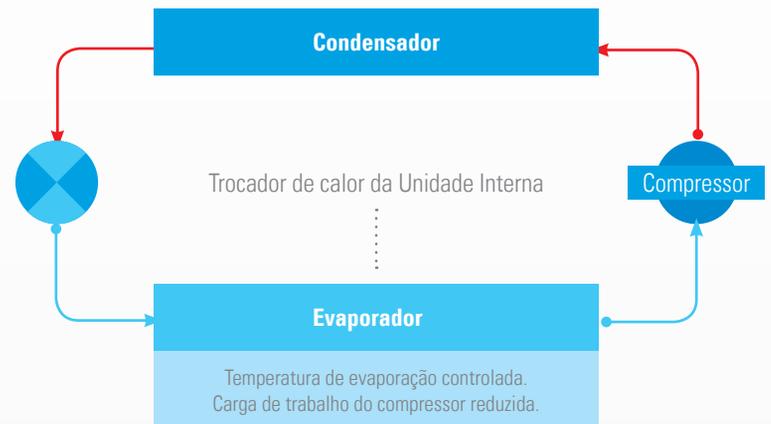
- Verifica automaticamente as conexões de comunicação e elétrica das unidades externas e internas.
- Verifica automaticamente se a quantidade de fluido refrigerante adicional no sistema está na faixa adequada, de acordo com as configurações das unidades externas e internas e do comprimento real da tubulação de fluido refrigerante.

CONFORTO DO CONTROLE CENTRALIZADO

O VRV possibilita o uso de avançados Controles Centralizados, desenvolvidos para operar e monitorar os múltiplos ambientes do seu sistema, de forma fácil e eficiente proporcionando ao usuário o controle de temperatura e a possibilidade de operar outros sistemas como iluminação, exaustão e etc.

Intelligent Manager

Intelligent Controller



Modo Potente	Pode aumentar a capacidade acima de 100%, se necessário. A temperatura do refrigerante pode diminuir no resfriamento em relação ao mínimo definido.
Modo Rápido	Permite prioridade para velocidade de reação muito rápida. A temperatura do fluido refrigerante diminui rapidamente para manter o ponto de ajuste da sala estável.
Modo Suave	Permite prioridade para eficiência. A temperatura do fluido refrigerante diminui gradualmente dando prioridade para a eficiência do sistema ao invés da velocidade de reação.

FUNÇÕES DE OPERAÇÃO DE BACKUP DUPLO

O sistema VRV INOVA possui funções de operação de backup duplo, o que garante a utilização dos equipamentos mesmo quando ocorre alguma falha no módulo ou no conjunto das unidades externas.

COMO FUNCIONA?

A operação de emergência pode ser facilmente configurada e ativada através da placa eletrônica da unidade externa em caso de falha de uma unidade externa (no caso de múltiplos módulos) ou do compressor (no caso de módulo único).



TECNOLOGIAS INOVADORAS

COOL-MAX MUITO MAIS CONFIANÇA E EFICIÊNCIA

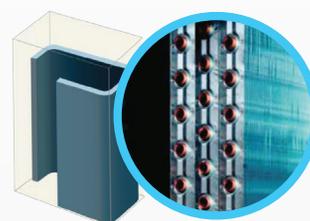
A inovadora tecnologia **Cool-Max** permite que a placa de Controle Inverter seja refrigerada pelo próprio fluido refrigerante do sistema. Com isto, otimizamos o trocador de calor e evitamos o problema da grande variação de temperatura da placa, aumentando a sua eficiência e vida útil.

Refrigerante passa pela tubulação e resfria o metal.

SERPENTINA EM G

A tecnologia exclusiva da Daikin de serpentina com quatro lados garante alta eficiência na troca térmica.

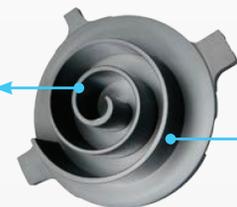
Além da maior área de serpentina, o VRV Inova conta com 3 filas e uma maior densidade de aletas que aumentam ainda mais a área de troca térmica.



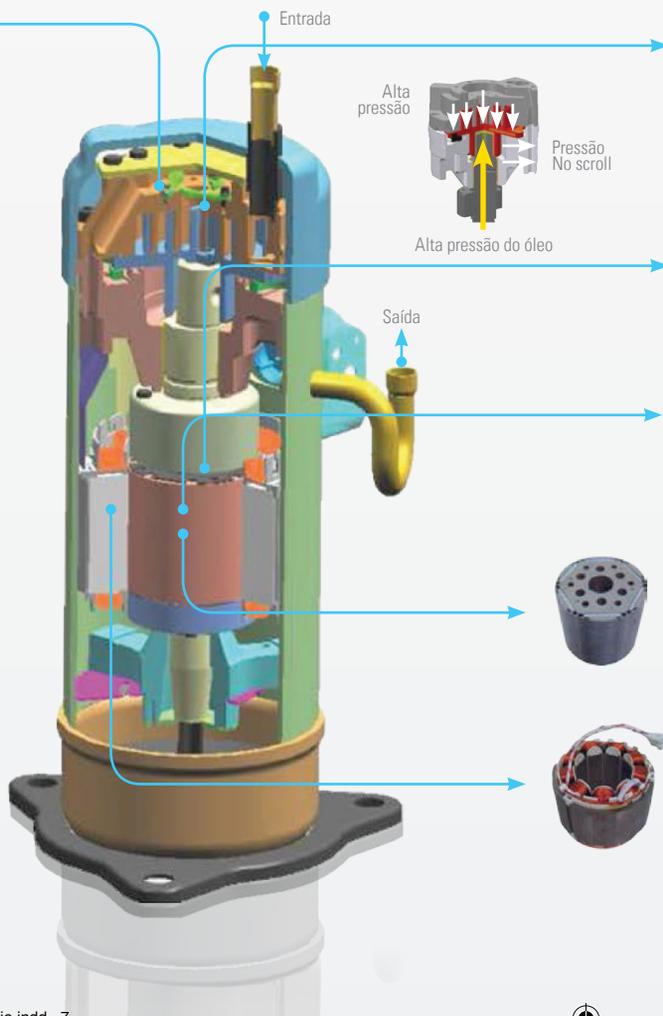
COMPRESSOR SCROLL DC INVERTER

O compressor **Scroll DC Inverter Daikin** utiliza a mesma tecnologia embarcada nos motores V type dos carros da F1. Desenvolvido com uma liga metálica de alta resistência, a pressão foi aumentada **2,4 vezes** e o volume da câmara de compressão em **1,5 vezes**. Os Scroll móvel e fixo ganharam cerca de **20%** na altura e redução de **50%** nas espessuras das paredes. Estas alterações de projeto aumentaram significativamente o volume de fluido refrigerante a ser comprimido, garantindo eficiência máxima do compressor.

Espessura da parede do scroll reduzida em 50%



Altura do scroll aumentada 20%



TECNOLOGIA HÍBRIDA DA PRESSÃO DIFERENCIAL DO FILME DE ÓLEO

O filme de óleo é gerado pela pressão diferencial entre as superfícies de contato do scroll fixo para reduzir o atrito, o ruído de operação e as perdas mecânicas de forma eficaz, tornando a operação mais estável e aumentando a vida útil.

TECNOLOGIA SEM SENSORES

A velocidade do motor pode ser detectada sem sondas, evitando efetivamente as medições múltiplas e errôneas.

TECNOLOGIA DC INVERTER COM ONDA SENOIDAL

O compressor DC inverter gera uma onda senoidal suave, que melhora a eficiência de operação do motor.

MOTOR COM TECNOLOGIA NEODYMIUM DE 6 PÓLOS

Pode suprimir a vibração gerada pela rotação, alcançando níveis de ruído muito baixos.

ESTATOR DE 9 RANHURAS COM BOBINAS CONCENTRADAS

Melhora a eficiência em operações com cargas parciais. Ao mesmo tempo, as 9 ranhuras são dispostas de forma independente, o que aumenta ainda mais o torque do motor e evita a condução de calor.



LINHA DE UNIDADES INTERNAS

A **Daikin** oferece uma ampla variedade de unidades internas, que incluem conceitos capazes de atender às necessidades dos nossos clientes e de soluções inovadoras em conforto térmico.





HI-WALL FXAQ-PVE

Design e estilo que se harmonizam com a decoração.



CASSETE COMPACTO 4 VIAS FXZQ-MVE

Silencioso, compacto e projetado para conforto pleno do usuário.



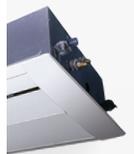
CASSETE ROUND FLOW FXFQ-AVE

Fluxo de ar 360° melhora a distribuição da temperatura e proporciona um ambiente confortável.



CASSETE SENSING FLOW FXFSQ-AVE

Detecta a presença de pessoas e a temperatura do piso para proporcionar conforto e economia de energia.



CASSETE 1 VIA FXEQ-AVE

Design slim para flexibilidade de instalação.



CASSETE 2 VIAS FXCQ-MVE

Perfeito para aplicação em forros estreitos.



PISO APARENTE FXLQ-MAVE

Adequado para climatizar ambientes onde há grandes paredes envidraçadas.



TETO FXHQ-MAVE

Equipamento com dimensões reduzidas, silencioso e com grande vazão de ar.



TETO APARENTE 4 VIAS FXUQ-AVEB

Esta unidade fina e elegante possui uma excelente distribuição de ar e pode ser instalada sem a necessidade de cavidade no teto.



PISO EMBUTIDO FXNQ-MAVE

Projetado para ser embutido em móveis sob medida ou em paredes falsas.



DUTO SLIM (900mm/1.100mm DE LARGURA) FXDQ-PDVE (COM BOMBA DE DRENO) FXDQ-NDVE (COM BOMBA DE DRENO) FXDQ-PVET (SEM BOMBA DE DRENO) FXDQ-NDVET (SEM BOMBA DE DRENO)

Design slim, silencioso e de baixa pressão estática.



DUTO FXSQ-PAVE

Pressão estática externa alta permite maior flexibilidade de instalação.



DUTO FXMQ-MAVE

Altura reduzida e pressão estática para uma maior flexibilidade de instalação.



UNIDADE DE TRATAMENTO DE AR AHUTV/H

Integre sua Unidade de Tratamento de Ar em uma solução total para espaços de grande porte, tais como fábricas e grandes lojas.



EQUIPAMENTO DE TRATAMENTO DE AR VAM-GJVE

Ventilador recuperador de calor.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

UNIDADES EXTERNAS



Modelo		RXQ8TA()	RXQ10TA()	RXQ12TA()	RXQ14TA()	RXQ16TA()	RXQ18TA()	RXQ20TA()	
Capacidade Nominal	HP	8	10	12	14	16	18	20	
Alimentação (): TL ou YM		TL: 3 fases, 220 V, 60 Hz / YM: 3 fases, 380 V, 60 Hz							
Capacidade	Resfriamento	kW	22,4	28,0	33,5	40,0	45,0	50,0	56,0
Consumo	Resfriamento	kW	5,18	6,88	8,82	10,7	13,0	15,4	18,0
Compressor	Tipo	Scroll selado hermeticamente							
	Quantidade	1			2				
Dimensões	A x L x P	mm			1.657 x 930 x 765				
Peso	kg	185	195		285		320		
Vazão de Ar	m³/h	9.420	9.900	10.680	13.980		16.080		
Nível de Ruído	dB(A)	56	57	59	60	61	62	65	
Limites de Operação	Resfriamento	°CDB		-5 a 49					
	Fluído Refrigerante	Tipo	R-410A						
Conexões de Tubulações	Pré Carga	kg	5,9	6,0	6,3	10,3	10,4	10,5	11,8
	Tipo	Brasagem							
Conexões de Tubulações	Líquido	ø (mm)	9,5		12,7		15,9		
	Gás	ø (mm)	19,1	22,2		28,6			
Número Máximo de Unidades Internas			13	16	19	22	26	29	32

Nota: Resfriamento: Temperatura Interna de 27 °C TBS, 19 °C TBU e temperatura externa de 35 °C TBS, comprimento equivalente da tubulação: 7,5 m e desnível de 0 m. Nível de Ruído: Valor obtido em câmara anecóica, medido em um ponto a 1,0 m à frente da unidade e numa altura de 1,5 m. Durante a operação em campo, muitas vezes os valores medidos poderão ser maiores em função do ruído de fundo e reverberações existentes no ambiente.

Modelo	Capacidade Nominal HP	Combinações	REFNET	Nível de Ruído dB(A)	Número Máximo de Unidades Internas	Conexões de Tubulação	
						Líquido ø(mm)	Gás ø(mm)
RXQ22TA()	22	RXQ10TA() + RXQ12TA()	BHP22P100	61	35	15,9	28,6
RXQ24TA()	24	RXQ12TA() + RXQ12TA()		62	39		
RXQ26TA()	26	RXQ8TA() + RXQ18TA()		63	42		
RXQ28TA()	28	RXQ12TA() + RXQ16TA()		63	45		
RXQ30TA()	30	RXQ12TA() + RXQ18TA()		64	48		
RXQ32TA()	32	RXQ12TA() + RXQ20TA()		66	52		
RXQ34TA()	34	RXQ16TA() + RXQ18TA()		65	55		
RXQ36TA()	36	RXQ18TA() + RXQ18TA()		65	58		
RXQ38TA()	38	RXQ18TA() + RXQ20TA()		67	61		
RXQ40TA()	40	RXQ20TA() + RXQ20TA()		68			
RXQ42TA()	42	RXQ12TA() + RXQ12TA() + RXQ18TA()	BHP22P151	65	64	19,1	41,3
RXQ44TA()	44	RXQ12TA() + RXQ12TA() + RXQ20TA()		67			
RXQ46TA()	46	RXQ12TA() + RXQ16TA() + RXQ18TA()		66			
RXQ48TA()	48	RXQ12TA() + RXQ18TA() + RXQ18TA()		66			
RXQ50TA()	50	RXQ12TA() + RXQ18TA() + RXQ20TA()		67			
RXQ52TA()	52	RXQ16TA() + RXQ18TA() + RXQ18TA()		66			
RXQ54TA()	54	RXQ18TA() + RXQ18TA() + RXQ18TA()		67			
RXQ56TA()	56	RXQ18TA() + RXQ18TA() + RXQ20TA()		68			
RXQ58TA()	58	RXQ18TA() + RXQ20TA() + RXQ20TA()		69			
RXQ60TA()	60	RXQ20TA() + RXQ20TA() + RXQ20TA()		70			

REPRESENTANTE

MATRIZ SÃO PAULO - SP

Av. Vital Brasil, 305
Bairro Butantã
São Paulo - SP
CEP: 05503-001
Tel: (11) 3123-2525

FILIAL PORTO ALEGRE - RS

Av. Carlos Gomes, 222 - 8º andar
Bairro Boa Vista
Porto Alegre - RS
CEP: 90480-000
Tel: (51) 3406-1447

FILIAL RIO DE JANEIRO - RJ

Av. Luiz Carlos Prestes 180 - 3º andar
Bairro Barra da Tijuca
Rio de Janeiro - RJ
CEP: 22775-055
Tel: (21) 2112-4957

FILIAL RECIFE - PE

Rua Padre Carapuço, 858 - 6º e 7º andar
Bairro Boa Viagem
Recife - PE
CEP: 51020-280
Tel: (81) 3059-4307

Especificações, desenhos e outros conteúdos que constam neste folheto estão atualizados até Agosto de 2018 e estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

FBRVPRVIV01D0818